

CAMPING GARAGE

CATALOGO PRODOTTI

Guida agli accessori
"Must have"
per il tuo camper

www.campinggarage.com





Concessionario
GIOTTILINE

Chi siamo

Camping Garage è nata dalla ferma volontà di offrire ai clienti un servizio di eccellenza nel mondo del Camper. Forti di un'esperienza decennale nel settore, l'inizio dell'attività con il rimessaggio è stata completata nel corso del tempo dal market degli accessori, servizio installazione accessori tecnici, officina meccanica, carrozzeria specializzata camper e sistemazione vetroresina. Un'unica sede per un servizio a 360°.

La nostra ambizione

All'iniziale attività di commercializzazione di camper usati, dopo essere diventato primo concessionario camper a Novara, è stata affiancata la vendita di veicoli nuovi, acquisito la rappresentanza dello storico marchio Giottiline. L'obiettivo, quindi, di offrire alla clientela, amante dei veicoli ricreazionali, un servizio completo, è stato raggiunto.

I nostri servizi



Compravendita camper

Vendita e acquisto di camper nuovi e usati. Concessionario Giottiline



Officina meccanica

L'officina è il cuore e l'anima di Camping Garage Srl. Organizzata e ben strutturata è il reparto fondamentale per una azienda come la nostra che ha come obiettivo la soddisfazione e la cura del cliente



Carrozzeria

Professionisti del settore in grado di riparare tutto ciò che logora e rovina il tuo camper



Market accessori

Pezzi di ricambio originali e i migliori complementi per il tuo camper



Allestimenti camper

Personale qualificato in grado di realizzare allestimenti personalizzati per tuo camper

ALLARME GEMINI PERIMETRALE VOLUMETRICO BASE

Cod.933 MHD

EURO 499,00

Cod.715W

EURO 59,00



BOMA tech

Grazie all'esperienza ventennale nel settore della sicurezza dei mezzi in movimento, BOMATech si distingue oggi sul mercato per la vendita di prodotti e servizi legati al settore e rappresenta uno dei principali marchi di riferimento per la sicurezza.



Caratteristiche tecniche

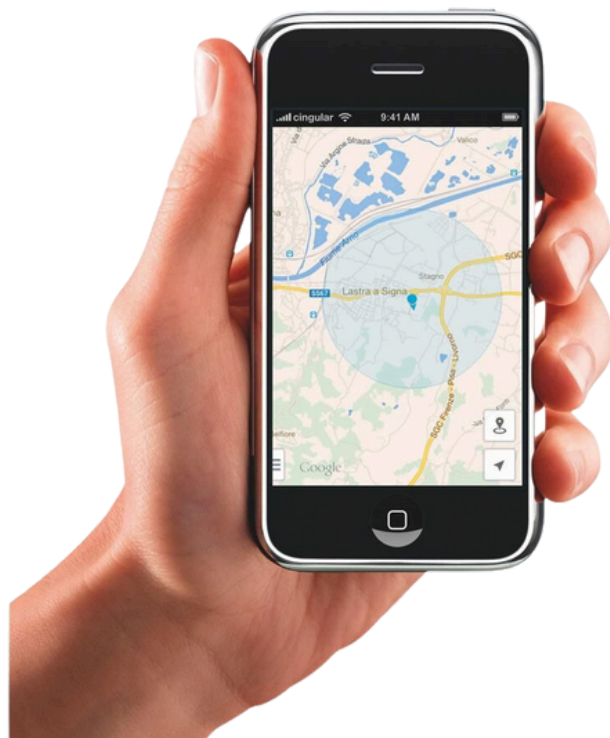
- Sirena alta potenza omologata
- Sensore volumetrico ultrasuoni
- Attivatore a 4 tasti da parete, wireless
- Centralina autoalimentata
- 1 contatto magnetico protezione porta cellula
- Cablaggio connettore presa OBD
- Staffa montaggio sirena personalizzata
- Sensore wireless 2,45 Ghz
- Peso 0,4 kg
- Dimensioni 21,5 × 16,5 × 7,5 cm

Sensore extra (cod. 715W)

- Supporto
- Tecnologia wireless 2,4 Ghz
- Montaggio rapido
- Batteria al litio ad alta durata
- Design innovativo

BOMA SAT 2 LOCALIZZATORE SATELLITARE

Cod: BOMASAT2 **EURO 399,00**



BOMA SAT2

Nuovo localizzatore gestito da App per Android e IOS. Abbinabile a tutti i sistemi di allarme volumetrici e perimetrali.



Caratteristiche tecniche

- Localizzatore satellitare
- Antitraino
- Allarme sollevamento
- Allarme velocità
- Antiaccecamento
- Allarme livello batteria

Il Top della gamma nella "Nuova Versione"

- Più Piccolo
- Più Efficace
- Più Potente

Più sicurezza per la tua tranquillità

Dormi sicuro all'interno del camper come a casa tua, con la possibilità di mettere antifurto solo perimetrale escludendo volumetrico.

La tua serenità inizia dalla sicurezza del tuo camper.

SICUREZZA CAMPER

BOMA VIEW LA TELECAMERA DI SICUREZZA SEMPRE CONNESSA

Cod. BOMAVIEW **EURO 450,00**



BOMA VIEW

Si chiama Boma-View ed è una telecamera interna per il camper, nata e costruita in Italia, e alimentata a 12 volt.

L'idea è quella di portare sul camper gli stessi standard degli antifurti moderni in uso nelle abitazioni. Quindi essere sempre in contatto al 100% con il tuo veicolo dandoti la possibilità di visionare in diretta cosa sta accadendo all'interno del camper.

La telecamera viene gestita da una apposita app e si può attivare su segnale dell'antifurto perimetrale, con registrazione e possibilità di visionare l'eventuale intruso. Allo stesso tempo si può attivare manualmente ed è una funzione utile, per esempio per controllare se il tuo amico a quattro zampe che è dovuto restare a bordo, sta bene.

Ma i vantaggi non finiscono qui. Qualora un sensore difettoso facesse partire l'allarme del camper parcheggiato sotto casa, prima di intervenire possiamo visionare cosa stiamo per affrontare e valutare in sicurezza se attivare o meno le forze dell'ordine.

Caratteristiche tecniche

- 1x ingresso sottochiave
- 1x ingresso batteria principale (12v 24v)
- 1x ingresso da allarme esterno
- 2x uscite attivabili da remoto/uscita allarme
- 1x connettività 3G/LTE con SIM interna Antenna esterna
- 1x connettività WiFi antenna interna alla videocamera
- 1x ingresso videocamera 8PIN



SICUREZZA CAMPER

ANTENNA SATELLITARE BOMA TECH

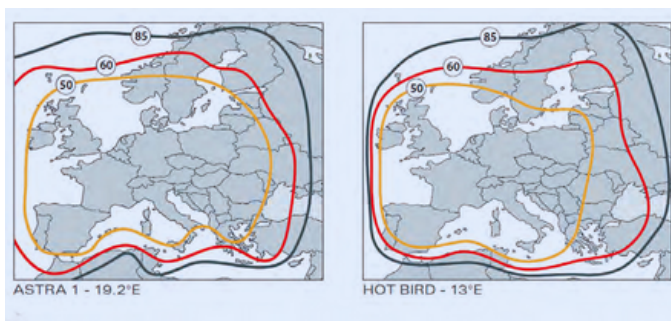
Cod. F635

EURO 949,00



Quando Qualità e Tecnologia incontrano il made in Italy!

Antenna satellitare automatica.
Diametro 63 cm.



BOMA *Tech*

Caratteristiche tecniche

- Tipo d'antenna: parabolica offset.
- Frequenze operative: 10,7 – 12,75 Ghz.
- Modulazione QPSK/8PSK: DVB-S2 EN 302 307.
- Polarizzazione: V/H.
- Guadagno antenna: 34,5 dBi (50cm) / 35,5dBi (60cm) / 37,7 dBi (85cm).
- Condizioni operative: veicolo fermo.
- Sistema di ricerca Automatico è manuale nel modello Multisat.
- Tipo di movimento: 2-axis EL over AZ.
Angolo di elevazione: 15° – 75°.
- Angolo di rotazione continuo: 400°.
- Alimentazione: 12.5 VDC. 1,5 V.
- Assorbimento: stand-by <40mA/Motor OFF <350mA.
- Protezione assorbimento motori:
I DC > 8A DC con autoripristino.
- Protezione generale: I DC > 12 Adc con fusibile ritardato.
- Protezione veicolo in movimento: controllo chiave messa in moto.
- Temperatura di funzionamento: -20° a +55°.
- Dimensioni: 50x68x16 cm. (50) – 60x800x16 cm. (60) – 85x1060x18 cm. (85).
- Peso: 7,8 Kg. – 8,2 Kg. – 13,5 Kg

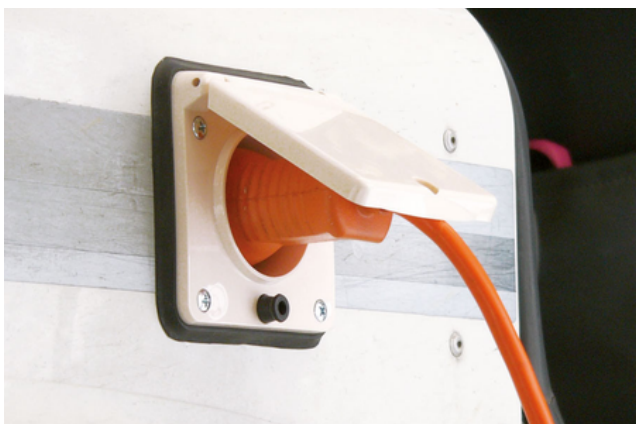
INVERTER SMART-IN PURE IVT 2000 W

Cod. SP 2000-I **EURO 699,00**
Cod RC03 **EURO 30,00**
(controllo remoto opzionale)



Onda sinusoidale pura

SMART-INPURE con funzione IVT è una gamma di inverter con un sistema di priorità integrato (tipo Priority Switch). Questa speciale funzione IVT, tramite le due prese input and output 230V, permette la gestione della tensione proveniente dall'inverter connesso alla batteria e dalla rete esterna. Quando nell'impianto sarà collegata la rete esterna (grid), sarà essa ad avere la priorità in modo da preservare la batteria; quando invece viene disconnessa, sarà l'inverter ad alimentare la presa output 230V e tutto l'impianto ad essa connessa.



Cos'è la funzione IVT

Sempre più spesso l'inverter rappresenta l'unica soluzione per alimentare le utenze nel veicolo, ma dimensioni e potenze (superiori a 1000W) li rendono poco pratici da spostare in base alle esigenze. La funzione IVT, è un sistema di priorità che permette all'inverter di alimentarsi automaticamente da rete 230V, quando disponibile, e tornare ad utilizzare la batteria quando necessario. Questa funzione rende possibile collegare, in estrema sicurezza, l'uscita dell'inverter sul circuito elettrico del veicolo, in modo da avere sempre tutte le prese alimentate, lasciando l'inverter comodamente installato vicino alla batteria servizi.

Caratteristiche tecniche

- Tensione di ingresso: 12V
- Potenza continua: 2000 W
- Potenza di Pico: 6000 W
- Tensione di uscita: 230Vac
- Uscite USB: 5V 2,1A
- Dimensioni (mm): 390x270x108h
- Cavi inclusi: 35mm² lung. 80cm
- Funzione di priorità
- Tempo di cambio relè da inverter a 230VAC rete esterna = 20 ms
- Tempo di cambio relè da 230VAC a rete esterna = 100 ms

KIT BLACK SOLAR

**PANNELLO + PASSACAVO
+ SUN CONTROL SCE 320 N-BUS**

KIT BS 115 WP	EURO 399,00
KIT BS 165 WP	EURO 499,00
KIT BS 185 WP	EURO 535,00
KIT BS 230 WP	EURO 599,00

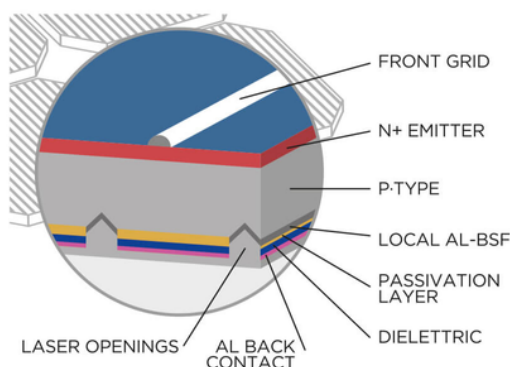


Blacksolar

Cornice, struttura, celle, stringhe, tutto completamente nero, full black.

I BLACKSOLAR sono il top di gamma tra i pannelli solari per camper di NDS: catturano una maggior quantità di energia solare e, in presenza di luce radente, come all'alba e al tramonto, permettono una produzione di energia elettrica superiore ai moduli standard.

La staffa di montaggio è integrata nella cornice del pannello fotovoltaico e permette di mantenere sempre il distanziamento ottimale dalla superficie di ancoraggio, assicurando così la necessaria ventilazione delle celle e una adeguata aerodinamicità grazie agli angoli stondati.



Staffa integrata

Le particolari staffe in alluminio integrate nel pannello, con frame aerodinamici cover laterali in plastica rendono il pannello robusto, sicuro, di facile e rapida installazione.

Celle PERC

Passivated Emitter and Rear Cell: una nuova tecnologia per incrementare l'efficienza di conversione energetica aggiungendo un livello dielettrico passivato sul retro della cella.

Lunghezza cavo fino a 6m

Ogni pannello è dotato di cavo bipolare di connessione della lunghezza di 6 metri, con guaina di protezione esterna resistente a qualsiasi condizione climatica.



KIT BLACK SOLAR

**PANNELLO + PASSACAVO
+ SUN CONTROL SCE 320 N-BUS**



BS 115WP

- Numero Cella 33
- Tensione nominale 12v
- P.Max 115WP \pm 3%
- Dimensioni mm 1385x530x60
- Peso 10 Kg
- Tensione Circuito Aperto 22,41V
- Corrente Corto Circuito 6,63A
- Tensione Max potenza 18,5V
- Corrente Max potenza 6,22A
- Lung. Cavo 6m 2x2,5mm²

BS 185WP

- Numero Cella 36
- Tensione nominale 12v
- P.Max 185WP \pm 3%
- Dimensioni mm 1645x680x60
- Peso 15,5 Kg
- Tensione Circuito Aperto 24,08V
- Corrente Corto Circuito 9,81A
- Tensione Max potenza 19,9V
- Corrente Max potenza 9,3A
- Lung. Cavo 4m 2x4mm²

BS 165WP

- Numero Cella 32
- Tensione nominale 12v
- P.Max 165WP \pm 3%
- Dimensioni mm 1495x680x60
- Peso 14 Kg
- Tensione Circuito Aperto 21,6V
- Corrente Corto Circuito 9,78A
- Tensione Max potenza 17,84V
- Corrente Max potenza 9,25A
- Lung. Cavo 6m 2x2,5mm²

BS 230WP

- Numero Cella 160
- Tensione nominale 12v
- P.Max 230WP \pm 3%
- Dimensioni mm 1885x720x60
- Peso 17,5 Kg
- Tensione Circuito Aperto 27.05V
- Corrente Corto Circuito 10,91A
- Tensione Max potenza 21.99V
- Corrente Max potenza 10,46A
- Lung. Cavo 4m 2x4mm²

MESTIC CONDIZIONATORI DA TETTO

Cod.RTA 2200 **EURO 1490,00**



Climatizzatore da tetto RTA-2200

Crea il clima che desideri dentro il tuo veicolo da campeggio, grazie al climatizzatore da tetto RTA-2200 della Mestic. Questo climatizzatore da tetto raffredda, riscalda, e deumidifica. Potrai impostare facilmente la temperatura tra i 16 e i 30 ° C. Inoltre, è silenzioso, e quindi potrai dormire sonni tranquilli.



Principali Vantaggi

- Raffredda, riscalda e deumidifica
- Capacità di raffreddamento: 2.300 W
- Capacità di riscaldamento: 2.700 W
- Intervallo di impostazione: dai 16 ai 30 °C
- Alloggiamento in polipropilene riduce il peso dell'apparecchio
- Flusso d'aria regolabile: controllo del volume del flusso d'aria a sinistra e a destra
- Dimensioni per l'installazione: 40 x 40 cm
- Dimensioni all'aperto: 96 x 58,6 x 26,3 cm (lunghezza x larghezza x altezza)

Flusso d'aria regolabile

Flusso d'aria regolabile a sinistra e destra. Impostazione ventilazione per la notte, funzione timer e modalità sleep per un confort ottimale a bordo.

MESTIC CONDIZIONATORI DA TETTO

modello RTA 2200



Caratteristiche tecniche

- Tensione di collegamento: 230 V
- Numero di livelli di ventilazione: 4
- Dimensioni (l x l x a): 96 x 58,6 x 26,3 cm
- Larghezza unità interna: 67 cm
- Larghezza unità esterna: 96 cm
- Profondità unità interna: 52,3 cm
- Profondità unità esterna: 58,6 cm
- Schermo: display digitale
- codice EAN: 8712757479955
- Peso: 29 kg
- Altezza unità interna: 5 cm
- Altezza unità esterna: 26,3 cm
- Compreso il telecomando: sì
- Intervallo di temperatura regolabile: 16 - 30 °C
- Colore: Bianco
- Potenza di raffreddamento: 2500 W (8530 BTU)
- Modalità notturna: sì
- Potenza di riscaldamento: 2750 W

CLIMATIZZAZIONE

MESTIC CONDIZIONATORI DA TETTO

modello RTA 2600 **EURO 1490,00**



Climatizzatore da tetto RTA-2600

Il Condizionatore da tetto RTA-2600 Mestic non è solo un dispositivo di raffreddamento ma può anche essere utilizzato come riscaldatore e deumidificatore con un intervallo di impostazione da +16°C a +30°C. Usa il telecomando per impostare facilmente il condizionatore d'aria a tetto.

Grazie alla funzione soft-start è garantito un avviamento senza sforzi, anche nei campeggi non dotati di fusibile ritardato.

Il condizionatore è dotato di illuminazione a LED dimmerabile e distribuisce il flusso d'aria in modo uniforme.

Grazie al consumo energetico di 1160W, potrai utilizzarlo anche nei campeggi in cui disponibile solo corrente a bassa tensione.

Grazie alla pratica funzione timer, è possibile impostare per quanto tempo il climatizzatore dovrà rimanere acceso.

Principali vantaggi

- Raffredda, riscalda e deumidifica
- Capacità di raffreddamento: 2600 W (8870 BTU)
- Capacità di riscaldamento: 2400 W
- Temperatura regolabile: da 16 °C a 30 °C
- Distributore d'aria e prese d'aria regolabili in dotazione
- Dimensioni per l'installazione: 40 x 40 cm
- Dimensioni: 107,7 x 72 x 28,3 cm (l x l x a)

Climatizzatore con modalità notturna

Solitamente hai il sonno leggero? In questo caso la modalità notturna del climatizzatore da tetto RTA-2600 rappresenta la soluzione giusta per te. Il condizionatore da tetto è abbastanza silenzioso; il suo livello di rumore, infatti, è di 53 dB.

MESTIC CONDIZIONATORI DA TETTO

modello RTA 2600



Caratteristiche tecniche

- Numero di livelli di ventilazione : 4
- Dimensioni: 107,7 x 72 x 28,3 cm (L x L x A)
- Larghezza unità interna: 61 cm
- Larghezza unità esterna: 72 cm
- Profondità unità interna: 48,5 cm
- Profondità unità esterna: 107.7 cm
- Schermo: display digitale
- Livello di rumore: 53 dB
- Peso: 35 kg
- Altezza unità interna: 5 cm
- Altezza unità esterna: 28.3 cm
- Compreso il telecomando: si
- Intervallo di temperatura regolabile: da 16°C a 30°C
- Colore: Bianco
- Modalità notturna: si
- Potenza di riscaldamento: 2400 W
- Capacità di raffreddamento: 8870 BTU - 2600W



NUOVO VIESA HOLIDAY X CONDIZIONATORE EVAPORATIVO ECOLOGICO

Cod. VIESAHOLIDAY X

EURO 1850,00



100% Made in Italy

Viesia Holiday X è disegnato, progettato e prodotto in Italia da ITALCOLVEN con sede a Montemurlo (Prato). Cura di ogni dettaglio a conferma della qualità che da sempre contraddistingue il marchio Viesia.

E' un condizionatore evaporativo sviluppato per raffrescare l'abitacolo del camper che sfrutta il principio di evaporazione dell'acqua e crea in modo naturale una condizione di benessere direttamente sulla persona. Favorisce l'evaporazione dell'umidità presente sulla pelle, asportando di conseguenza calore dal corpo, in pratica non sudi. Un approccio diverso rispetto ai normali condizionatori che raffreddano l'aria circostante e abbassano la temperatura di tutto l'ambiente. Holiday X è il benessere naturale con pesi, ingombri e consumi contenuti. Aerodinamico, silenzioso, funziona a 12 volt e non contiene gas o additivi chimici.

In sosta libera, in movimento, ovunque

Viesia Holiday X funziona a 12 volt, ciò significa che si collega direttamente alla batteria servizi, senza necessità di generatori o inverter. Inoltre grazie ai suoi bassissimi consumi (solo 1,29 A/h di media) permette di sfruttare appieno il fresco in sosta libera, ma anche durante i lunghi viaggi e persino in movimento grazie allo speciale brevetto antirovesciamento dell'acqua.



Più fresco ovunque

La nuova progettazione del flusso d'aria e il nuovo design della mascherina più bassa garantiscono una distribuzione ottimale dell'aria in tutto il veicolo. Grazie agli orientatori regolabili da 0 a 90°, l'aria può raggiungere facilmente il letto in mansarda per un riposo ottimale, fino alla dinette, consentendoti di gustare i pasti al fresco in totale comodità.



Ultracompatto

Viesia Holiday X è ora più compatto che mai: le sue dimensioni ridotte lasciano più spazio disponibile sul tetto per l'installazione di pannelli solari o altri accessori per il tuo camper o van.



Lumen Maxima

Viesia Holiday X ora integra delle luci a led di serie dimmerabili. Queste nuove luci, oltre ad essere più potenti, offrono un'illuminazione naturale che risolverà definitivamente il problema della mancanza di luce dall'oblò. La maggiore luminosità e la luce più naturale creano un'atmosfera accogliente e piacevole, ma soprattutto funzionale.

Con il nuovo Viesia Holiday X non avrai più limiti!

CLIMATIZZAZIONE

NUOVO VIESA HOLIDAY X CONDIZIONATORE EVAPORATIVO ECOLOGICO



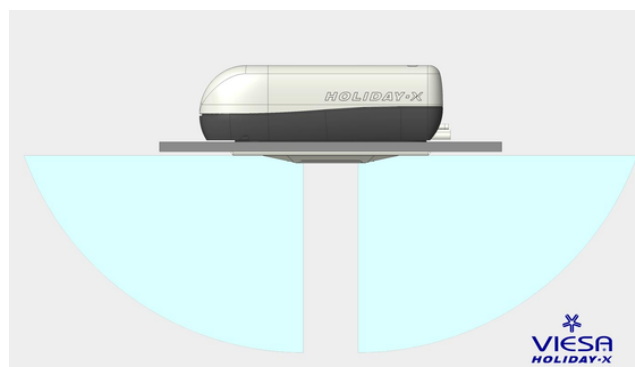
Vantaggi

- Nuovi diffusori d'aria da 0 a 90°, per una freschezza completa.
- Nuova elettrovalvola apribile per una corretta pulizia.
- Vasca ispezionabile: manutenzione più veloce e agevole
- Pompa brushless
- Nuovo filtro a lunga durata per una manutenzione semplificata e più durevole
- EPP più compatto, più leggero, più ecologico
- Mascherina super slim: nuova mascherina a filo tetto, apri tutte le porte e stai più fresco



Scheda Tecnica

- Consumo di corrente a 12 V (Ah): 0,35 – 3,95
- Consumo medio di corrente a velocità 12 [Wh]: 15,48
- Consumo d'acqua [l/h]: 0,5 – 1,5
- Consumo medio acqua a velocità 12 [l/h]: 1
- Peso: 11,3 Kg
- Misure unità esterna: 640 x 630 x 195 mm
- Misure unità esterna (montata): 640 x 630 x 200 mm
- Velocità di ventilazione: 24
- Bocchette indipendenti per parzializzare il flusso d'aria: 4
- Angolo di ventilazione sul piano verticale: 0° – 90°
- Angolo di ventilazione sul piano orizzontale: -50° / + 50°



CLIMATIZZAZIONE

MESTIC FRIGORIFERI PORTATILI

Cod. MCC-25 AC/DC	EURO 280,00
Cod. MCC-35 AC/DC	EURO 329,00
Cod. MCC-40 AC/DC	EURO 349,00



Frigoriferi a compressione

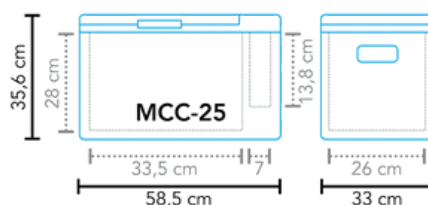
Vuoi raffreddare o congelare cibi e bevande, indipendentemente dalla temperatura ambiente? Allora scegli un potente frigorifero a compressore della Mestic.

In viaggio o a destinazione raggiunta, l'MCC-25/35/40 mantengono al fresco fino a rispettivamente 25/35/42 L di contenuto. Imposta con precisione la temperatura desiderata sul display LCD, purché sia tra i -18 °C e i +10 °C.



Scheda Tecnica MCC-25 AC/DC

- Capacità di raffreddamento: da -18 °C a +10 °C
- Ideale per vacanze all'aria aperta sotto il sole
- Funziona con una presa da 12 V e da 24 V e 230 V
- Display digitale con connessione USB
- Incluso adattatore 230 V
- Capacità: 25 L (compatibile con bottiglie da 1 L)
- Dimensioni: 35,6 x 58,5 x 33 cm (axlxp)

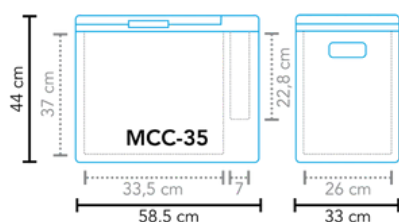


MESTIC FRIGORIFERI PORTATILI



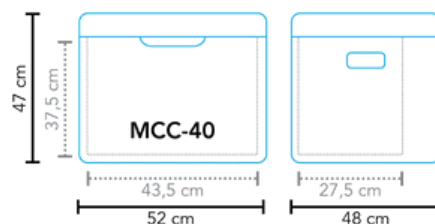
Scheda Tecnica MCC-35 AC/DC

- Capacità di raffreddamento: da -18 °C a +10 °C
- Ideale per vacanze all'aria aperta sotto il sole
- Funziona con una presa da 12 V e da 24 V, con adattatore opzionale da 230 V
- Display digitale con connessione USB
- Incluso adattatore 230 V
- Capacità: 35 L (compatibile con bottiglie da 2 L)
- Dimensioni: 44 x 58,5 x 33 cm (axlxp)



Scheda Tecnica MCC-40 AC/DC

- Capacità di raffreddamento: da -18 °C a +10 °C
- Ideale per vacanze all'aria aperta sotto il sole
- Funziona con una presa da 12 V e da 24 V, con adattatore opzionale da 230 V
- Display digitale
- Capacità: 42 L (compatibile con bottiglie da 2 L)
- Dimensioni: 47 x 52 x 48 cm (axlxp)



LITIO, IL FUTURO DELL'ENERGIA IN CAMPER

Cod. OLA-12-100-E **EURO 750,00**
Cod. OLA-12-150-P **EURO 950,00**



4.0
Bluetooth®



Android App on
Google play



Download on the
App Store

I vantaggi delle batterie al litio

Le batterie al litio ferro fosfato (LiFePO4) offrono numerosi vantaggi rispetto alle batterie tradizionali:

- Garanzia del produttore di 5 anni
- La tecnologia più sicura, senza rischio di incendio o esplosione
- Un'aspettativa di vita significativa
- Miglioramento costante della capacità di stoccaggio
- Elevata stabilità anche sotto carichi estremi
- Nessun effetto memoria, nessuna necessità di cicli completi di carica e scarica
- Elevate prestazioni anche in condizioni estreme
- Scarica profonda e regolare ed efficienza di carica
- Piccole dimensioni e peso leggero
- Il sistema integrato di gestione della batteria (BMS) consente il controllo e la carica dei diversi elementi di un accumulatore e lo protegge da sovraccarichi, sovratensioni e surriscaldamenti.
- Nota: collegamento in serie e parallelo per applicazioni a 12 V, 24 V, 36 V, 48 V.

APP Olalitia Bluetooth

Il sistema di gestione della batteria al litio Olalitia ha funzioni complete e un funzionamento semplice. Gli utenti possono connettersi tramite Bluetooth sempre e ovunque, gestire e mantenere in modo intelligente ciascuna batteria e monitorarne lo stato.

Funzione descrittiva:

- Il terminale mobile adotta un design funzionale flessibile. Gli utenti possono visualizzare rapidamente le informazioni su tensione di lavoro, corrente, temperatura e capacità rimanente della batteria sulla home page del workbench dell'APP, inclusa la variazione di potenza giornaliera nel registro cronologico e il grafico a linee di monitoraggio della temperatura e altre informazioni.
- Può rinnovare lo stato delle celle della batteria in tempo reale (stato di equilibrio delle celle e differenza di pressione di alta e bassa tensione delle celle).
- Quando il BMS è protetto, è possibile individuare e visualizzare rapidamente la cronologia di protezione della batteria sul terminale mobile.
- Il sistema NTC distingue la temperatura di ogni zona.

LITIO, IL FUTURO DELL'ENERGIA IN CAMPER



Batteria al Litio 100Ah 12V LiFePO4 LCD BMS Olalito

- Garanzia 3 anni
- Batteria prismatica di classe A, corrente di scarica massima di 100 A
- Dotato di sistema di gestione della batteria
- Dimensioni (L x P x A) mm: 330*172* 223 mm
- Peso 11,70 Kg



Batteria al litio 150Ah 12V LiFePO4 Bluetooth-BMS- Olalito

- Garanzia 5 anni
- Batteria prismatica di classe A
- Applicazione disponibile su Apple Store e Google Play
- Potenza di 150 Ah in una custodia da 100 Ah
- Dimensioni (L x P x A) mm: 330*172*215 mm
- Peso 15,8 kg

ENERGIA GREEN

CARRELLI STEMA

Cod: CARRELLI STEMA



Un carrello per ogni uso

Lo sapevate che esiste un carrello per ogni esigenza? Ebbene sì!

I sistemi di portaggio a traino, offrono molteplici soluzioni per garantire la soddisfazione di ogni cliente: carrelli per uso civile, industriale, agricolo, edilizia e giardinaggio.

Camping Garage Srl, ha scelto di proporvi come soluzione i carrelli Stema; abbiamo scelto questo marchio perché la riteniamo, attualmente, la migliore offerta su mercato in termini di rapporto qualità prezzo e, grazie ad un ampio catalogo, riesce ad offrire soluzioni per tutti i nostri clienti, dai meno ai più esigenti.

Qualità certificata

Da oltre 60 anni la ditta Stema produce rimorchi per auto di tutte le dimensioni e per tutti gli usi; ogni prodotto viene studiato per rispondere perfettamente a tutte le possibili esigenze dei clienti e al tipo di trasporti che devono essere eseguiti. L'uso dei materiali è attentamente progettato, affinché i rimorchi siano molto resistenti, ma non troppo pesanti da trasportare, maneggevoli, ma con un'ottima tenuta di strada. La progettazione e la realizzazione delle parti dei rimorchi viene fatta interamente in Germania. Tutti Stema-rimorchi passano diversi test prima della consegna con il proprio protocollo individuale di qualità. È stata confermata e certificata la gestione di sopra della media qualità della azienda Stema da DEKRA, test ufficiale per la conformità alla norma DIN ISO 9001.

Una straordinaria varietà di scelta

Scegli la soluzione giusta per Te!

Consulta i nostri cataloghi oppure scegli le offerte in pronta consegna direttamente sul nostro sito www.campinggarage.com



GANCI TRAINO

Cod: GANCIO TRAINO



Il gancio giusto per te!

La base di partenza per trainare il tuo carrello è il gancio di traino.

Abbiamo la disponibilità per ogni veicolo: camper, auto, suv, furgoni, jeep e veicoli speciali.

Mandaci una copia del libretto del tuo veicolo. Saremo noi a consigliarti il prodotto che fa per te e formularti un preventivo dettagliato!



Officina specializzata al tuo servizio

La nostra officina specializzata monterà il gancio di traino alla tua auto in tempi brevissimi.

La nostra azienda è stata accreditata dal Ministero dei Trasporti per certificare e collaudare il tuo veicolo quindi, dopo l'avvenuta installazione a regola d'arte, saremo in grado, tramite il Ministero dei Trasporti, di fornirti immediatamente l'etichetta da apporre sulla Carta di Circolazione del tuo veicolo.

Uscirai dalla nostra officina e il giorno stesso potrai iniziare a trainare. Sia che tu voglia trainare un rimorchio, una roulotte, un portabici, un rimorchio per cavalli o un rimorchio per imbarcazioni, noi abbiamo il gancio di traino che fa al caso tuo e grazie alle diverse collaborazioni che abbiamo creato con i nostri fornitori possiamo offrirti il marchio più adatto per soddisfare ogni tua esigenza.

Fai attenzione! la massa rimorchiabile massima che può trainare la tua macchina, la trovi al campo 0.1 del libretto di circolazione.

Chiedici un preventivo, compila il modulo sul nostro sito www.campingarage.com

GANCI TRAINO

DISGREGANTE ECOLOGICO PER CAMPER EWTS PLUS

Cod: EWTS PLUS EURO 15,50
confezione da 16 bustine



Disgrega in modo naturale

BLACK MAGIC RV più forte ed ecologico che mai! Una miscela di batteri ed enzimi speciali, selezionati su misura, lavorano insieme per abbattere rifiuti e tessuti in modo ecologico e naturale. Questo mantiene le pareti del serbatoio e le sonde libere dalla sporcizia, aiuta ad eliminare l'accumulo di rifiuti solidi e garantisce uno scarico più facile con minimi detriti o quasi nulli. Biodegradabile e senza prodotti chimici aggressivi aiuta a ridurre la contaminazione ambientale.



Nessun tentativo, niente spandimenti

Niente più sprechi ed ipotesi! Basta una bustina pre dosata. Semplice da usare, si dissolve rapidamente a contatto con l'acqua consentendo agli enzimi e ai batteri di agire immediatamente rimuovendo gli accumuli sulle pareti del serbatoio, sui tubi, sulle pompe e sulle sonde.

Performante ad alte temperature

Durante i mesi estivi il caldo fa sì che i batteri e gli enzimi si moltiplichino ancora più rapidamente aumentando la loro efficacia. Anche dopo aver svuotato il serbatoio, i residui di questi batteri ed enzimi rimarranno attivi consentendo risultati più rapidi con un uso continuo.

Fatto per durare

Con l'utilizzo di tinture e profumi igienico-sanitari di alta qualità ci assicuriamo che il tuo serbatoio rimanga privo di macchie e abbia un profumo fresco, in un formato ancora più ecosostenibile. Sicuro per tutte le parti del serbatoio; goditi bagni privi di odori per un massimo di sette giorni con ogni bustina che tratta taniche fino a 80 litri.

PROFESSIONALITÀ

Esperti a tua disposizione per una valutazione immediata del tuo camper

Anche a domicilio



COMPETENZA

Grazie alla nostra maturata esperienza nel settore

miglior quotazione di mercato



GARANZIA

Pagamento veloce e garantito

Formula visto e piaciuto

Libero da ogni vincolo legale con il futuro acquirente

Zero rischi



Vendi il tuo camper in modo sicuro, semplice e veloce

La ricerca di un compratore affidabile, che acquisti il tuo camper al giusto prezzo può diventare una operazione lunga e complessa.

Con noi invece è tutto più semplice. Un team di esperti è a tua completa disposizione per valutare il tuo veicolo e acquistarlo SUBITO, al giusto prezzo, con un pagamento sicuro e immediato.

La nostra formula di acquisto si basa sul visto e piaciuto.

Significa che abbiamo visto il tuo camper, ci è piaciuto (nel senso che abbiamo valutato le sue condizioni, il suo reale stato ed il suo valore) e che lo acquistiamo consapevoli dei pregi e dei difetti eventuali sollevandoti da ogni responsabilità verso un futuro acquirente.

Il tuo tempo è prezioso. Non lo sprecare. Affidati ai professionisti di settore !

Ottieni una valutazione immediata e gratuita del tuo camper

- Vai sul sito www.comprocampersubito.it
- Clicca su VALUTA IL TUO CAMPER
- Inserisci i dati richiesti del tuo camper e clicca su INVIA RICHIESTA
- Risposta garantita da un nostro incaricato entro 24 ore.
- Se preferisci puoi anche mandarci un messaggio su WhatsApp o contattarci telefonicamente al numero +39 392 151 6716

COMPRO CAMPER SUBITO

PROFESSIONISTI NELLA
COMPRAVENDITA
DI CAMPER USATI

CHIAMA ORA
+39 392 151 6716

www.comprocampersubito.it

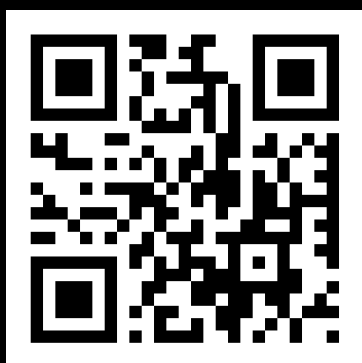
CAMPING GARAGE





Viaggiare in camper,
il lusso della libertà

CONTATTACI



Via Novara, 151
28069 Trecate (NO)



+39 0321 476261



info@campinggarage.com



www.campinggarage.com

